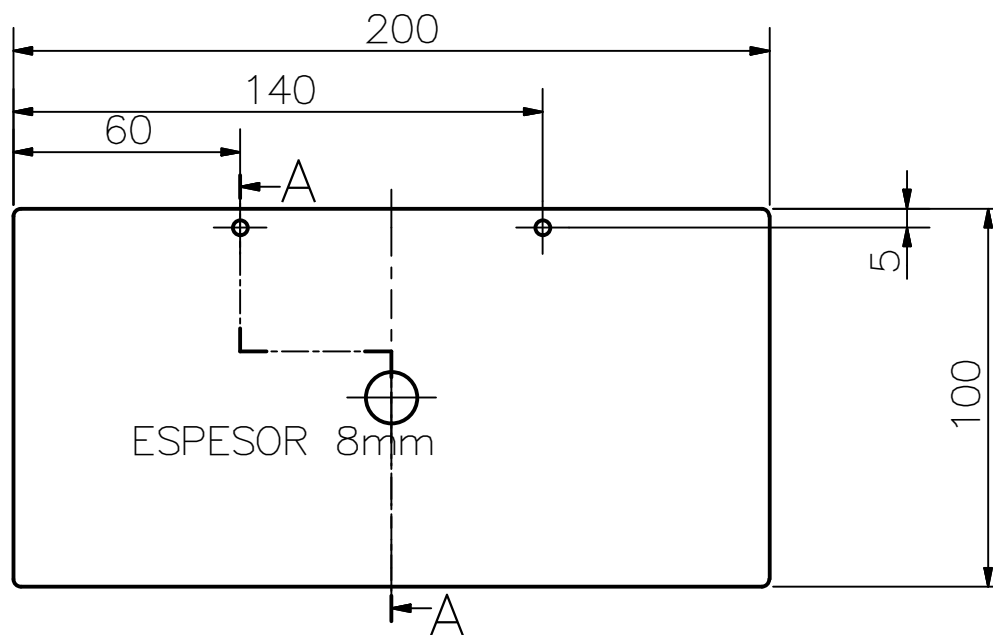
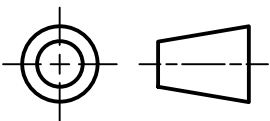


SECCIÓN A—A



REDONDEOS NO INDICADOS R2

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

ACABADO SUPERFICIAL ✓	TOLERANCIA GENERAL SEGÚN DIN 7168 MEDIA	MATERIAL PET
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERIA—ING.MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN 	PLACA DE UNIÓN	ESCALA 1:2
20111714	LARA BENDEZÚ, ERICK JAIRO	FECHA: 2018.09.11
		LÁMINA: A4—L2.3